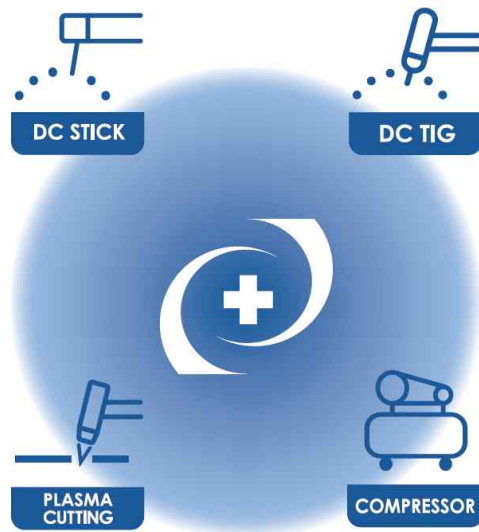


인버터직류아크+티그+플라즈마절단 복합기

[사용설명서]



[특 징]

- 초소형, 초경량화로 출장 작업에 적합
- 220V 단상 전원만으로 직류 티그 & 아크 용접 & 플라즈마 절단작업 용이
- 데크공사, 닥트공사, 난간공사에 최적
- 프리셋기능 내장으로 용접전 원하는 전류세팅 가능

◇ 주요 기능 및 사양 ◇

■ 직류 아크 용접기

- 핫스타트 기능 : 즉각적이고 완벽한 아크 스타트 가능
- 전격방지기능 내장 : 사용자의 보호를 위해 무부하 전압 15V 유지
- 200A 고출력으로 4Φ 용접봉 사용가능

■ 직류 티그 용접기

- 연강, 스테인레스 용접에 최적
- 고주파에 의한 비접촉 아크 스타트
- 크레이터 및 반복 기능
- 초기, 후기 가스 조절 기능
- 다운 슬로프 조절 기능
- 200A 고출력으로 5mm 미만 용접작업 가능

■ 플라스마 절단기

- 파이롯트 유무기능 : 비접촉스타트 기능으로 전극, 노즐 마모도 최소화
- 콤프레셔 내장기능 : 220V 전원만으로 절단작업 가능
- 전용부품 개발, 설계에 의한 초소형 고품질 절단능력 향상
- 40A 출력으로 연강기준 10mm 절단작업 가능

MODEL	UNIT	40CLT		
		TIG	STICK	PLASMA CUTTING
입력전압(INPUT VOLTAGE)	V	220, Single phase		
주파수(FREQUENCY)	Hz	50/60		
입력용량(INPUT CAPACITY)	KVA	7.7	7.1	4
무부하전압(NO LOAD VOLTAGE)	V	82	82	260
출력전류(CURRENT RANGE)	A	10~200	10~200	15~40
출력전압(OUTPUT VOLTAGE)	V	19	24	120
최대 용접봉 및 절단두께 (MAX. WIRE & THICKNESS)	mm	5	4	10
DUTY CYCLE	%	40		
WEIGHT	kg	21		
DIMENSION (W×D×H)	mm	240×430×310		

본 제품을 안전하고 효과적으로 사용하기 위하여 사용 전에 반드시 사용설명서를 끝까지 읽으시고 충분히 이해하신 후에 사용하여 주시기 바랍니다.

◇ 안전을 위한 주의 사항 ◇

일반 안전 지시 사항

□작업장을 정리, 정돈하십시오.

산만한 작업장과 작업대는 사고를 초래합니다.

□주위환경을 고려하십시오.

용접기에 비를 맞게 하지 마시고, 습한 곳이나 물기가 있는 곳에서 사용하지 마십시오. 또한 용접기를 가연성 액체 가스 주위에서 사용하지 마십시오.

□전기 충격으로부터 보호하십시오.

접지된 부품에 신체접촉을 피하십시오.

□과부하 상태에서 작업하지 마십시오.

지정된 출력 범위 내에서 사용해야 안전합니다.

□알맞은 작업복과 보안경을 착용하십시오.

장식품이나 헐렁한 옷을 착용하면 용접기의 모서리 부분에 의해 다칠 수 있습니다. 또한 작업 중 먼지가 발생 한다면 안면 마스크나 먼지 마스크를 착용하십시오.

□사용하지 않거나 점검 시, 부품 교체 시는 반드시 전원을 차단하십시오.

설치 시 주의 사항

□전원입력코드에 있는 접지용선에서 확실히 접지를 해주십시오.

□케이블은 용량부족의 것이나 절연피복이 손상되어 있는 것은 사용하지 말아 주십시오.

□장비에 접속되는 용접홀더선과 모재선의 나사는 확실히 조여 주십시오.

□견고한 구조의 수평바닥에 설치하며, 벽이나 다른 장비로부터 30cm이상 이격하십시오.

운전 시 주의 사항

용접 시 비산된 스파터, 즉 뜨거운 모재 용액은 화재나 폭발을 야기할 수 있습니다. 용접 작업을 시작하기 전에 용접하기에 안전한지 확인하여 주십시오.

□날아드는 스파터와 뜨거운 물질로부터 보호받기 위하여 작업복과 용접용보호면을 착용하여 주십시오. 또한 아크의 빛을 직시하지 마십시오.

□튀어나온 스파터가 가연성 물질에 불을 붙일 수 있는 장소에서는 용접을 하지 마십시오.

□본 장비로부터 10m이내에 있는 모든 가연성 물질을 제거하여 주십시오. 만일 불가능하다면 장비 주위를 인증된 물질로 견고하게 담을 설치하여 주십시오.

□용접 시 발생하는 스파터는 화재를 야기 시킬 수 있습니다. 가까운 곳에 소화기를 두어 화재의 발견 즉시 사용할 수 있도록 하여 주십시오.

□용접 직후 모재를 맨손으로 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

유지 보수 시 주의 사항

□본 장비를 비숙련자에게 유지 및 보수하도록 허락하지 마십시오.

□본 장비의 점검 또는 부품 교체 시는 반드시 전원을 차단하여 주십시오. 또한 다른 사람으로 하여금 장비 점검 또는 부품 교체중이라는 것을 알아볼 수 있도록 꼬리표나 기타 다른 것으로 표시하여 주십시오. 만일 다른 사람이 작업 도중 전원을 연결시키면 당신은 감전사할 수도 있습니다.

✓ 만약 설치 또는 사용 중 의문 사항 있으시면 본사 또는 대리점으로 문의하여 주십시오.

■ 용접기 설치

● 설치 장소

- 습기와 먼지가 적은 곳
- 견고한 구조의 수평 바닥
- 벽이나 다른 장비로부터 30cm 이상 이격
- 주위 온도 -10℃~40℃를 유지하는 곳
- 비, 바람을 피할 수 있는 장소

● 설치 시 확인 사항

- 용접기가 접속되는 전원에 감전 방지용 누전차단기가 설치되어 있는지 확인하여 주십시오.
- 감전사고 등의 전기적 충격으로부터 신체를 보호하기 위하여 확실히 접지를 하여 주십시오. 접지형 전원 코드는 반드시 접지형 전원 콘센트에 연결하여 주십시오.
- 전원의 위치가 멀리 떨어져 있을 때에는 연결 코드를 사용하나 연결 코드는 전류가 흐르는데 지장이 없도록 적절한 길이와 굵기의 것을 사용하십시오. 너무 길거나 가는 선을 사용하면 전압의 강하가 크게 되고 제품의 과열을 유발하여 소손이 발생할 수 있습니다. 가능한 짧게 해서 사용하십시오.
- 자가 발전기를 사용하는 경우는 전원용량이 제품용량 이상인 것을 사용해야 하며 인버터 또는 사이리스터 기기용 보상 권선부 발전기를 이용하십시오.
- 스위치가 켜져 있는 상태에서 전원을 연결하면 갑작스런 용접기 동작으로 인해 불의의 사고를 당할 수 있습니다. 반드시 전원 스위치가 꺼져 있는 상태에서 전원을 연결 하십시오.

『 전원 입력선과 홀더/어스선의 적정 굵기』

종 류	단위	TIG	STICK	PLASMA CUTTING
전원입력선	mm ²	5.5		
홀더/토치		200A용	25	40A용
어스선		25	25	14

■ 제품 설명

● 제품 기능 및 용도



● 접 속 도



■ 장비 조작 방법

절단 시

전원을 연결하여 전원램프, 경고램프 및 팬 작동 여부를 확인합니다.

□

플라즈마 토치와 모재선을 연결합니다.

□

기능 스위치를 '절단 또는 절단유지'로 위치 시켜 콤프레셔 작동 여부 확인합니다. 콤프레셔 확인 후 전류값을 조정합니다.

□

플라즈마 토치 작동 여부 확인합니다.

□

절단을 시작합니다.

수용접 시

전원을 연결하여 전원램프, 경고램프 및 팬 작동 여부를 확인합니다.

□

기능 스위치를 '수용접'로 위치 시켜 전면 전류메타 작동 여부를 확인합니다.

□

용접봉과 모재 특성에 따른 적정 용접전류를 조정합니다.

□

모재와 홀더선을 단자에 연결합니다.

□

용접을 시작합니다.

티그용접 시

전원을 연결하여 전원램프, 경고램프 및 팬 작동 여부를 확인합니다.

□

가스통을 연결하여 압력과 분출여부를 확인합니다.

□

기능 스위치를 '무, 1회, 반복'로 위치 시켜 전면 전류메타 작동 여부를 확인합니다.

□

모재에 따라 주전류, 크레이터 전류, 다운슬로프, 초기가스, 후기가스를 조정합니다.

□

토치와 모재선을 단자에 연결합니다.

□

용접을 시작합니다.

품 질 보 증 서

당 사 용접기를 구입하여 주셔서 진심으로 감사드립니다.

제 품 명		인버터 직류아크 & 티그 & 플라즈마절단 복합기		
모 델 명			제 조 번 호	
판 매 대 리 점				
고 객	회 사 명			
	연 락 처			
구 입 일			무 상 수 리 기 간	1년

- 본제품은 당사 품질보증팀의 엄격한 품질검사에 합격한 제품입니다.
- 구입일로부터 1년 이내에 제조상의 결함이나 자연발생적으로 고장이 발생하였을 경우에는 구입하신 대리점이나 본사 A/S팀으로 수리 의뢰하시면 무상으로 조치 받으실 수 있습니다. 만약, 보증기간이 지났거나 사용상의 부주의 등에 의한 고장일 경우에는 무상으로 조치 받으실 수 없으나, 최소의 비용으로 수리하여 드리겠습니다.
- 다만, 용도변경, 비정상적인 마모, 타사부품 사용, A/S 지정점 외에서 수리한 경우에는 본 보증서에 의한 품질 보증을 받으실 수 없습니다.

√ 기체를 전혀 분해하지 않은 상태로 당사의 명판이 부착되어 있어야만 품질보증을 받으실 수 있습니다.



인천광역시 동구 송림동 11-101

대표전화 : 032-876-2114~6

팩 스 : 032-876-2117

www.worldwel.com