인버터 CD 스터드 용접기

사용설명서

- 보온핀 등 핀이나 볼트 용접에 사용
- 순간용접으로 모재 후면의 도금, 도장면의 흔적이 극히 적음

모 델	단위	900DST	1200DST	1500DST
입력 전압	V	220V Single Phase 50/60Hz		
콘덴서 용량	μF	132,000uF	198,000uF	264,000uF
충전 전압	V	20~100V	30~160V	30~200V
용접 가능 스터드 직경	Φ	∅3~∅6	∅3~∅10	∅3~∅12
중 량	kg	13kg	24kg	30kg
외형치수 (W×D×H)	mm	225X400X200mm	250X410X360mm	250X490X360mm

www.worldwel.com

본 제품을 안전하고 효과적으로 사용하기 위하여 사용 전에 반드시 사용설명서를 끝까지 읽으시고 충분히 이해하신 후에 사용하여 주시기 바랍니다.

◇ 안전을 위한 주의 사항 ◇

일반 안전 지시 사항

. **작업장을 정리, 정돈하십시오.**
산만한 작업장과 작업대는 사고를 초래합니다.

. **주위환경을 고려하십시오.**
용접기에 비를 맞게 하지 마시고, 습한 곳이나 물기가 있는 곳에서 사용하지 마십시오. 또한 용접기를 가연성 액체 가스 주위에서 사용하지 마십시오.

. **전기 충격으로부터 보호하십시오.**
접지된 부품에 신체접촉을 피하십시오.

. **과부하 상태에서 작업하지 마십시오.**
지정된 출력 범위 내에서 사용해야 안전합니다.

. **알맞은 작업복과 보안경을 착용하십시오.**
장식품이나 헐렁한 옷을 착용하면 용접기의 모서리 부분에 의해 다칠 수 있습니다. 또한 작업 중 먼지가 발생한다면 안면 마스크나 먼지 마스크를 착용하십시오.

. **사용하지 않거나 점검 시, 부품 교체 시는 반드시 전원을 차단하십시오.**

설치 시 주의 사항

. **전원입력코드에 있는 접지용선에서 확실히 접지를 해주십시오.**
. **케이블은 용량부족의 것이나 절연피복이 손상되어 있는 것은 사용하지 말아 주십시오.**
. **장비에 접속되는 용접홀더선과 모재선의 나사는 확실히 조여 주십시오.**
. **견고한 구조의 수평바닥에 설치하며, 벽이나 다른 장비로부터 30cm이상 이격하십시오.**

운전 시 주의 사항

용접 시 비산된 스패터, 즉 뜨거운 모재 용액은 화재나 폭발을 야기할 수 있습니다. 용접 작업을 시작하기 전에 용접하기에 안전한지 확인하여 주십시오.

. 날아드는 스패터와 뜨거운 물질로부터 보호받기 위하여 작업복과 용접용보호면을 착용하여 주십시오. 또한 아크의 빛을 직시하지 마십시오.
. 튀어나온 스패터가 가연성 물질에 불을 붙일 수 있는 장소에서는 용접을 하지 마십시오.
. 본 장비로부터 10m이내에 있는 모든 가연성 물질을 제거하여 주십시오. 만일 불가능하다면 장비 주위를 인증된 물질로 견고하게 담을 설치하여 주십시오.
. 용접 시 발생하는 스패터는 화재를 야기 시킬 수 있습니다. 가까운 곳에 소화기를 두어 화재의 발견 즉시 사용할수 있도록 하여 주십시오.
. 용접 직후 모재를 맨손으로 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

유지 보수 시 주의 사항

. 본 장비를 비숙련자에게 유지 및 보수하도록 허락하지 마십시오.
. 본 장비의 점검 또는 부품 교체 시는 반드시 전원을 차단하여 주십시오. 또한 다른 사람으로 하여금 장비 점검 또는 부품 교체중이라는 것을 알아볼 수 있도록 꼬리표나 기타 다른 것으로 표시하여 주십시오. 만일 다른 사람이 작업 도중 전원을 연결시키면 당신은 감전사할 수도 있습니다.

√ 만약 설치 또는 사용 중 의문 사항 있으시면 본사 또는 대리점으로 문의하여 주십시오.

■ 용접기 설치

● 설치 장소

. 습기와 먼지가 적은 곳
. 견고한 구조의 수평 바닥
. 벽이나 다른 장비로부터 30cm 이상 이격
. 주위 온도 -10℃ ~ 40℃를 유지하는 곳
. 비, 바람을 피할 수 있는 장소

● 설치 시 확인 사항

. 용접기가 접속되는 전원에 감전 방지용 누전차단기가 설치되어 있는지 확인하여 주십시오.
. 감전사고 등의 전기적 충격으로부터 신체를 보호하기 위하여 확실히 접지를 하여 주십시오. 접지형 전원 코드는 반드시 접지형 전원 콘센트에 연결하여 주십시오.
. 전원의 위치가 멀리 떨어져 있을 때에는 연결 코드를 사용하나 연결 코드는 전류가 흐르는데 지장이 없도록 적절한 길이와 굵기의 것을 사용하십시오. 너무 길거나 가는 선을 사용하면 전압의 강하가 크게 되고 제품의 과열을 유발하여 소손이 발생할 수 있습니다. 가능한 짧게 해서 사용하십시오.
. 자가 발전기를 사용하는 경우는 전원용량이 제품용량 이상인 것을 사용해야 하며 인버터 또는 사이리스터 기기용 보상 권선부 발전기를 이용하십시오.
. 스위치가 켜져 있는 상태에서 전원을 연결하면 갑작스런 용접기 동작으로 인해 불의의 사고를 당할 수 있습니다. 반드시 전원 스위치가 꺼져 있는 상태에서 전원을 연결 하십시오.

■ 용접기 접속

● 용접기 후면 접속

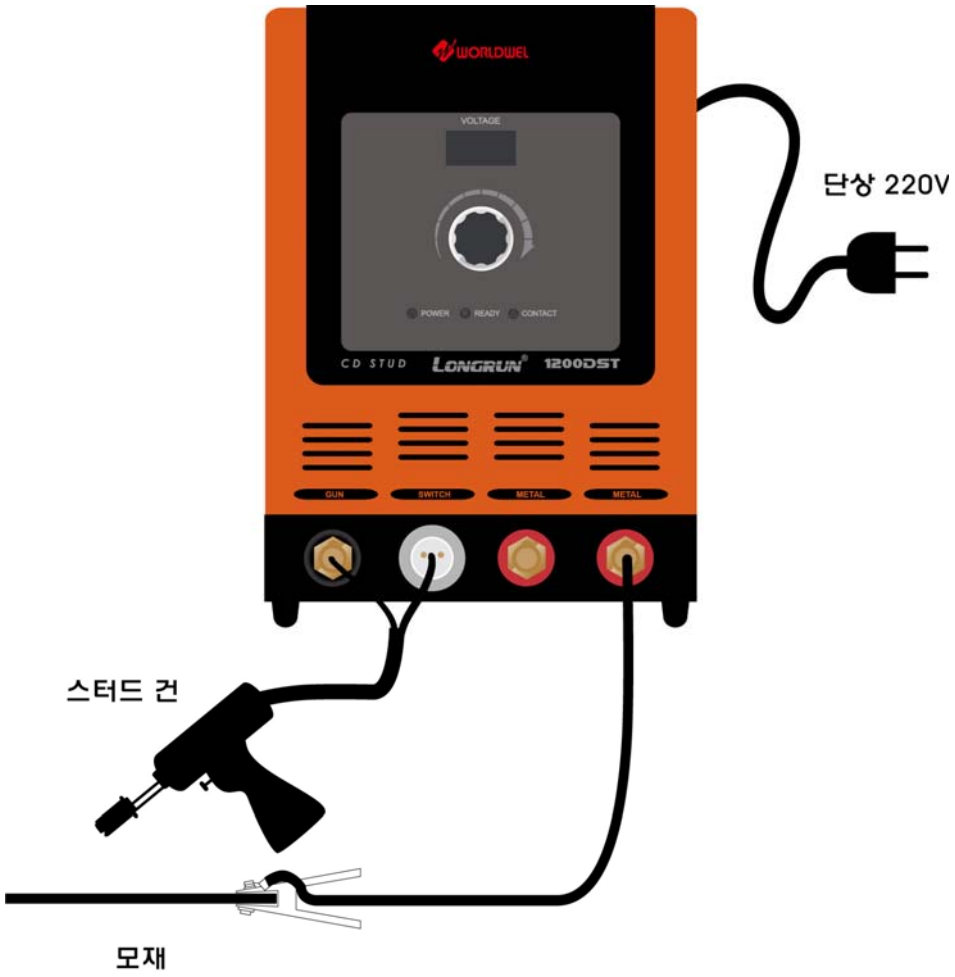
용접기의 모든 접속은 반드시 배전반의 차단기를 끈 후 연결하여 주십시오.

. 용접기의 입력전원을 연결 시 용접기의 전원 스위치를 반드시 꺼 주십시오.
. 배전반에서 용접기에 공급되는 전원을 확인하십시오.
. 전원코드는 접지형이므로 반드시 접지형 전원 콘센트에 연결하여 주십시오.

● 용접기 전면 접속

. METAL 단자에 모재 케이블을 접속합니다.
. SWITCH 단자에 스터드 건으로부터 연결된 스위치 콘넥터를 접속합니다.
. GUN 단자에 스터드 건의 케이블을 접속합니다.

● **접속 후 사진**



■ 전면 각 부분 명칭 및 용도

1	**전압계**	현재 용접 전압을 표시합니다.
2	**용접 전압 조절 볼륨**	용접 전압을 조절합니다.
3	**전원 표시 램프**	용접기에 적정 전압이 공급되었음을 표시합니다.
4	**준비 표시 램프**	용접 준비 상태임을 표시합니다.
5	**연결 표시 램프**	연결 상태임을 표시합니다.

■ 용접기 조작 방법

배전반의 차단기를 ON 시킵니다.

↓

전원 스위치를 ON 한 후 전원 표시 램프와 준비 표시 램프의 점등 및 FAN의 동작을 확인합니다.

↓

용접 건에 작업하고자 하는 볼트에 맞는 척을 끼운 후 고정시킵니다.

↓

척에 작업하고자 하는 볼트를 삽입 후 용접 전압 조절 볼륨을 조절한 후 용접을 시작합니다. 이때 건을 눌러 수평 게이지를 모재에 완전히 밀착시킨 후 스위치를 눌러 용접합니다.

↓

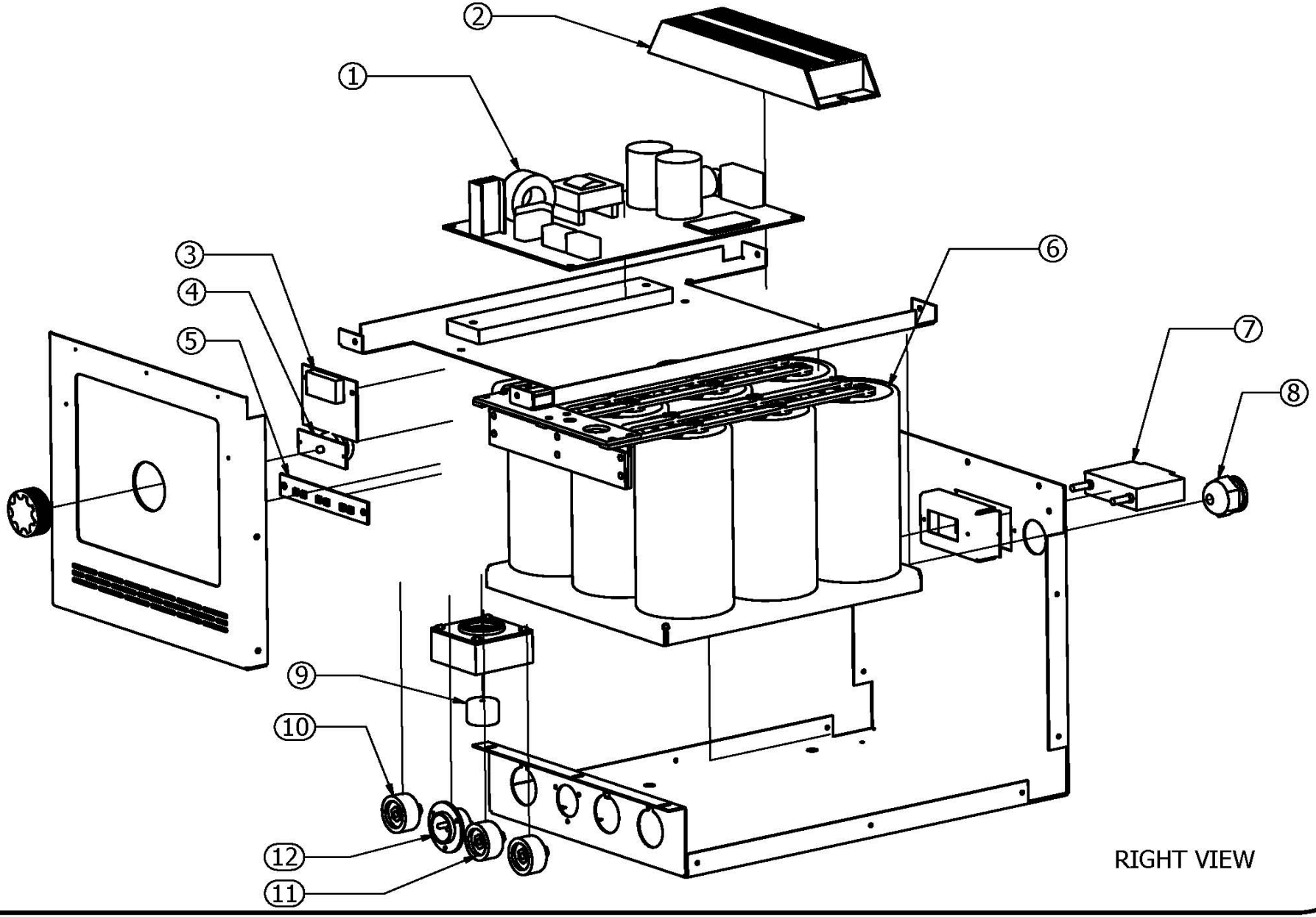
용접 결과 확인 후 필요 시 용접 전압 조절 볼륨을 조절한 후 계속 용접을 진행합니다.

■ 고장 진단 및 조치 사항

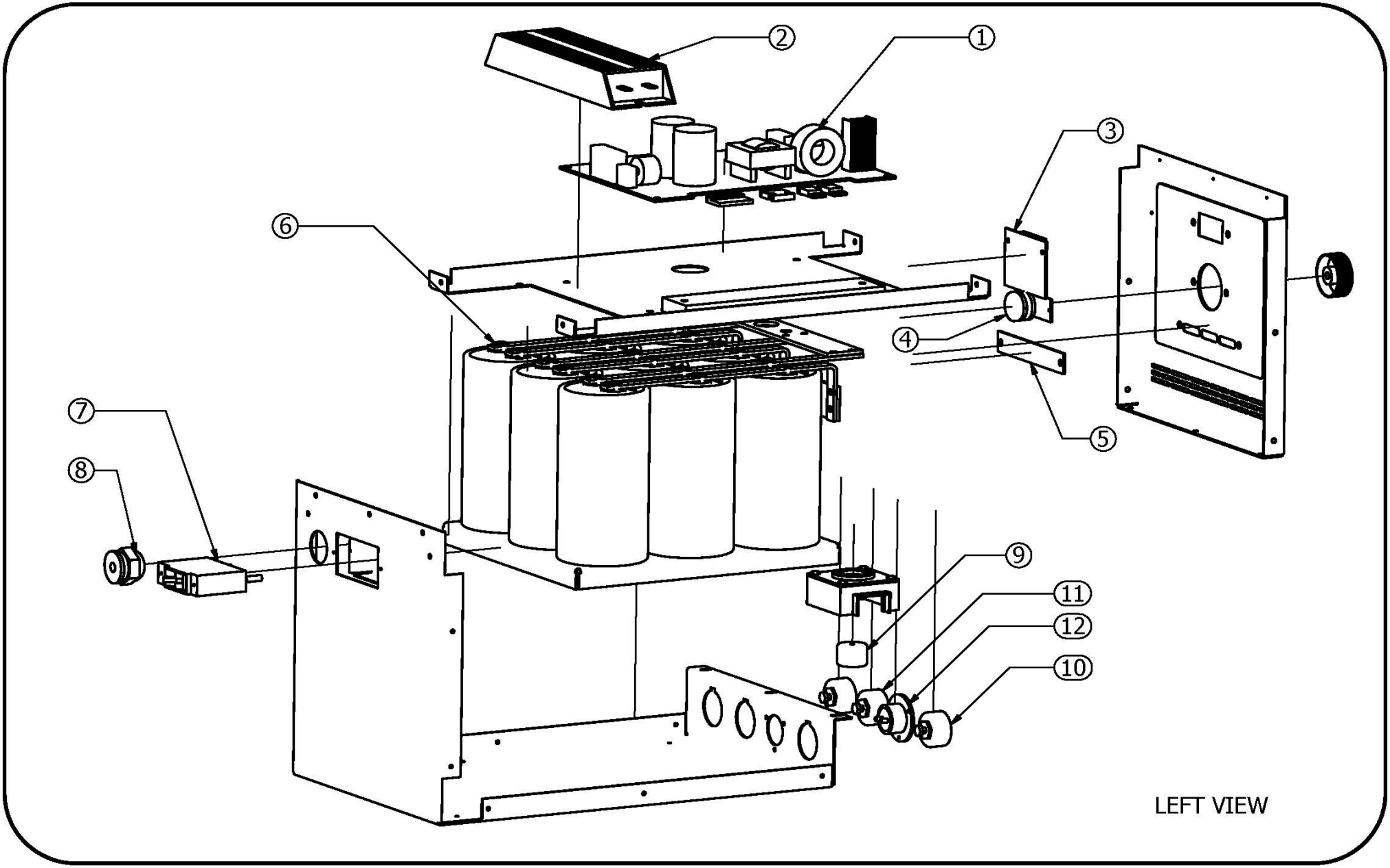
고 장 현 상	원 인	조 치
전원 스위치를 ON 시 전원표시램프가 점등되지 않는다.	. 입력전원 미 연결 . 전원표시램프 접촉 불량 . 전원스위치 불량	**. 입력전원 확인** **. 전원표시램프 교체** **. 전원스위치 교체**
전원 스위치 ON 시 전원표시램프는 점등되나 냉각팬이 작동하지 않는다.	. 냉각팬 고장	**. A/S 입고**
전원 스위치 ON 시 전원표시램프는 점등되나 준비표시램프가 점등되지 않는다.	. 준비표시램프 접촉 불량 . 제어 PCB 불량	**. 준비표시램프 교체** **. A/S 입고**
전압 조절이 안된다.	. 조절 볼륨 불량 . 제어 PCB 불량	**. 전압조절볼륨 교체** **. A/S 입고**
용접 건 스위치를 눌러도 용접이 되지 않는다.	. 용접 건 불량 . 제어 PCB 불량	**. 용접 건 교체** **. A/S 입고**
볼트가 모재에 완전히 용접되지 않는다.	. 용접 전압 조절 문제 . 용접 건 불량 . 제어 PCB 불량	**. 용접 전압 재 조절** **. 용접 건 교체** **. A/S 입고**

√ 용접기 고장 시 위의 조치 사항 참고하시고, 만약 해결이 되지 않을 경우 용접기를 구입한 판매 대리점 또는 본사로 문의하시기 바랍니다.

INVERTER CD STUD 1200DST



INVERTER CD STUD 1200DST



1200DST 부품번호

번 호	부품 이름	규 격	개 수
1	메인PCB	STUD WELDER POWER SUPPLY-200	1
2	메탈저항	IRHB 300W25ΩJ	1
3	전면PCB	DISPLAY B/D (STUD WELDER)	1
4	볼륨PCB	RY24YG25S B203	1
5	LED PCB	LED B/D	1
6	전해콘덴서	450V	9
7	차단기	1P50A NDB3-100J4 50/1LTS	1
8	케이블 락	PG-16	1
9	SCR	T7S0167504DN	1
10	출력단자(흑)	중형 5KG	1
11	출력단자(적)	중형 5KG	2
12	콘넥트	K25-2R	1

품 질 보 증 서

항상 당사의 용접기를 애용하여 주셔서 진심으로 감사드립니다.

<table>
<tr><td colspan="2">제 품 명</td><td colspan="4">인버터 CD 스터드 용접기</td></tr>
<tr><td colspan="2">모 델 명</td><td colspan="2"></td><td>제조 번호</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">판매 대리점</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">고 객</td><td>회사명</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>연락처</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td colspan="2">구 입 일</td><td colspan="2"></td><td>무상 수리 기간</td><td>1년</td></tr>
</table>

● 본제품은 당사 품질보증팀의 엄격한 품질검사에 합격한 제품입니다.

● 구입일로부터 1년 이내에 제조상의 결함이나 자연발생적으로 고장이 발생하였을 경우에는 구입하신 대리점이나 본사 A/S팀으로 수리 의뢰하시면 무상으로 조치 받으실 수 있습니다. 만약, 보증기간이 지났거나 사용상의 부주의 등에 의한 고장일 경우에는 무상으로 조치 받으실 수 없으나, 최소의 비용으로 수리하여 드리겠습니다.

● 다만, 용도변경, 비정상적인 마모, 타사부품 사용, A/S 지정점 외에서 수리한 경우에는 본 보증서에 의한 품질 보증을 받으실 수 없습니다.

√ 기체를 전혀 분해하지 않은 상태로 당사의 명판이 부착되어 있어야만 품질보증을 받으실 수 있습니다.

월드웰

LONGRUN®

인천광역시 동구 송림동 11-101
대표전화 : (032) 876-2114
팩 스 : (032) 876-2117
이 메 일 : worldwel7@naver.com

www.worldwel.com