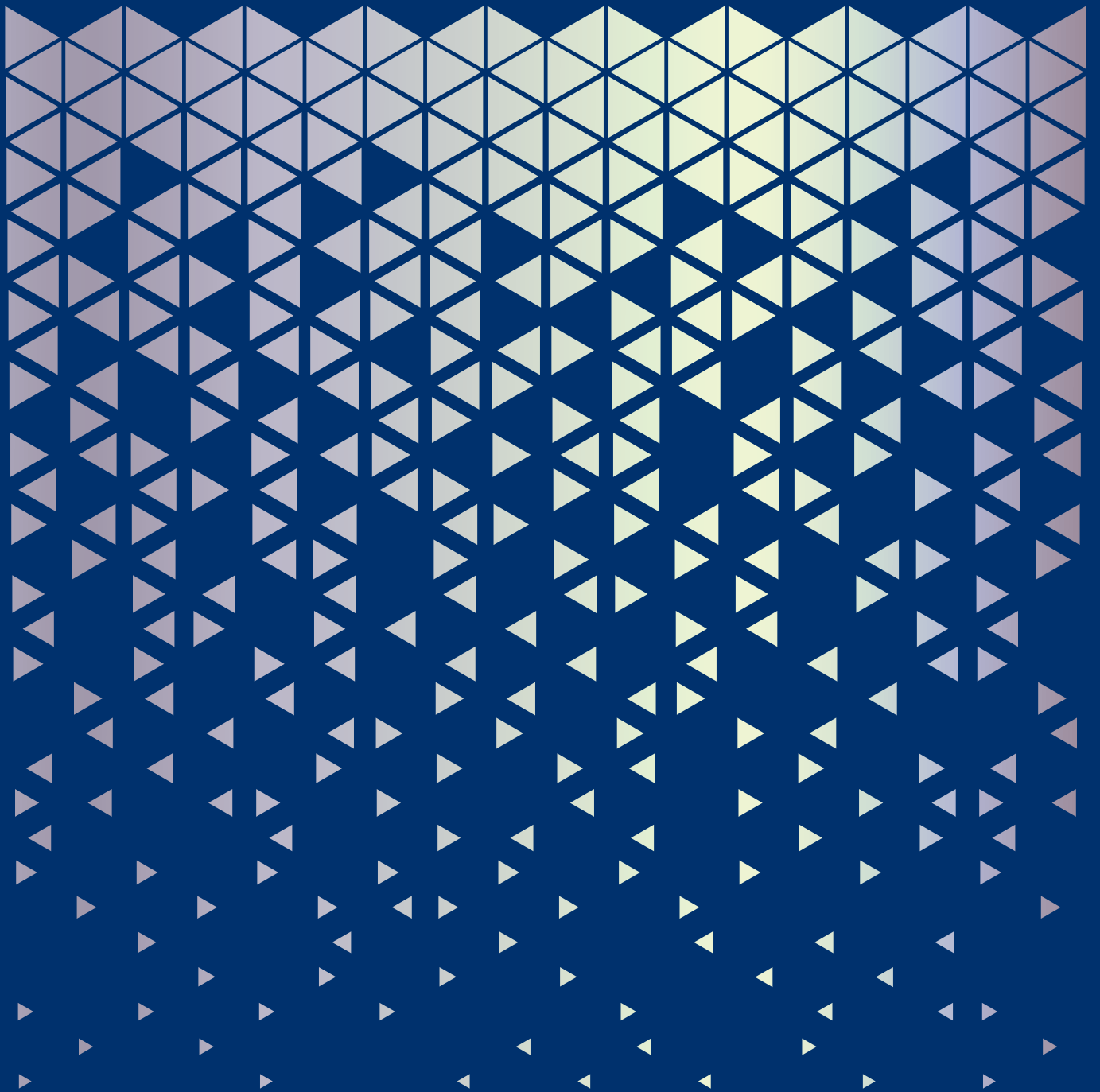


# LONGRUN<sup>®</sup>

PRODUCT CATALOGUE





*To be the Premier Global Leader*

## 제품 그 이상의 가치를 만들어 가는 월드웰만의 기술력

월드웰은 고객 만족을 최우선 가치로 두고 있으며,  
최고의 제품과 서비스를 제공하기 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.  
우리는 혁신적인 기술과 지속가능한 경영을 통해 미래를 선도하는 기업으로서  
고객 여러분께 더욱 높은 가치를 제공할 것입니다.



To be the Premier Global Leader  
**We makes the BEST**

## 제품 그 이상의 가치를 만들어 가는 기술

(주)월드웰은 1991년부터 시작하여 SCR 용접기, 인버터 용접기, 저항 용접기, 자동 용접장치, 로봇 자동화와 용접 로봇, 레이저 용접기에 이르기까지 용접기 종합 제조업체로 성장하였습니다.

지속적인 기술개발, 품질관리 및 투명하고 내실 있는 경영으로 특허, ISO 9001:2015 인증 및 중소기업청으로부터 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ), 벤처기업 지정, 수출유망 중소기업 지정, 뿌리기술 전문기업, 소재·부품·장비 전문기업 인증, KC 자율안전인증 획득 등 제품의 품질 및 기술을 인정 받았습니다. 또한 수출을 통해 전세계의 사용자로부터 품질을 인정받고 있으며 지속적으로 수출을 확대해 가고 있습니다.

당사는 “미래 용접기 최강국을 추구하는 기업”이라는 목표 아래 지속적인 기술개발 및 품질개선을 통하여 국내 뿐 아니라 전세계 고객의 요구에 부응하는 용접기를 제조, 공급하여 고객의 성원에 보답할 것입니다.

(주)월드웰 대표 **신학국**



## COMPANY HISTORY

- 1991** ● 정우용접기 설립
- 1995** ● 월드기전 상호변경
- 2007** ● 생산기술연구원 파트너 기업 선정  
"LONGRUN" 상표등록
- 2009** ● 인버터 아크 용접기  
유럽안전인증 CE획득(160LD2)
- 2010** ● 인버터 티그 용접기 유럽안전인증 CE획득  
(200LD2, 350LT, 500LT2)  
동구 송림동 지식산업센터(1100평 규모) 건립 및 이전
- 2012** ● 기업부설연구소 설립  
인천광역시 품질 우수제품 선정  
인버터 스포트 용접기 개발  
인천광역시 비전기기업 선정  
병역특례업체 지정(병무청)
- 2013** ● 인버터 아크 용접기 원산지 인증, 수출자 인증(아세안, EU)  
R&D 사업팀 신설(워터쿨러, 워터칠러)  
고품질 티그 용접기 개발(PA, PT)  
인버터 아크 용접기 유럽안전인증 CE획득(7개 제품)
- 2014** ● 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ) 재지정(중소기업청장)  
서버머지드 캐리지 개발(LS7, LD7)  
ISO 9001:2015인증 재획득  
인버터 CD스터드 용접기 개발(1200DST, 1500DST)  
수출유망중소기업 재지정(중소기업청)  
부품소재전문기업 재지정(지식경제부)  
한국디자인진흥원 GOOD Design 선정  
뿌리기술 전문 기업 지정
- 2015** ● 디자인 등록 - 인버터 용접기 사출케이스  
모범 기업 표창 - 인천지방중소기업청장  
러시아, 카자흐스탄, 벨라루스 해외규격인증 CU획득  
(인버터 직류 아크, 인버터 직류 티그, 인버터 CO2)  
경영혁신형 중소기업(MAIN-BIZ) 인증 취득  
일학습병행제(한국산업인력공단) 사업 선정  
무역유공기업 표창 - 인천광역시장
- 2016** ● 산업통상자원부 "스마트공장 지원사업" 선정  
인버터 서버머지드 용접기 개발(1200PDS, 1500PDS)  
신공장 부지 매입(2,300평)
- 2017** ● 인버터서버머지드(1200/1500PDS) CE 인증 획득  
스마트공장 지원사업 완료  
MES(생산공정관리시스템) 도입
- 2018** ● 디지털 멀티플 용접기 개발
- 2019** ● 서운일반산업단지 신사옥 이전
- 2020** ● 소재·부품·장비 전문기업 인증  
KC 자율안전인증 획득 - 산업용 로봇  
비전기기업 인증 획득 / 350PMA 특허 획득
- 2021** ● KC 자율안전인증(산업용로봇)
- 2022** ● 한국산업안전보건공단 위험성평가 우수사업장 인정  
인천광역시교육감 감사패 수여  
레이저절단기 사업 확장 및 전용 전시장 오픈  
인천광역시장 표창(기술혁신 및 일자리 창출)
- 2023** ● 소재·부품·장비 전문기업 재인증  
부총리·교육부장관, 고용노동부장관 감사패 수여  
벤처기업 재인증



At our company, we believe in the power of collaboration and innovation. Together with our partners, we are working to create new opportunities and bring value to our customers.

# LONGRUN<sup>®</sup>

최첨단 기술과 엄격한 품질 관리로 제작되어, 장시간 사용에도 뛰어난 안정성과 신뢰성을 제공합니다.  
LONGRUN 브랜드는 월드웰의 철학인 “최고의 제품을 만들어 고객님과 함께 오랫동안 함께 하겠다”는  
뜻을 담고 있으며, 고객에게 최상의 용접 솔루션을 제공하는 것을 목표로 합니다.



*The best way to be the professional welder* **WORLDWEL**

# CONTENTS

## 01 • 용접 로봇

- 11 산업용 용접 로봇
- 13 헤드
- 13 포지셔너
- 14 용접 협동 로봇

## 02 • 레이저

- 16 레이저 정밀 용접기
- 17 레이저 용접기
- 17 레이저 클리너
- 18 레이저 인라인 마킹기
- 18 정밀 레이저 커팅기
- 19 평판 레이저 커팅기
- 19 절곡기

## 03 • 아크 용접기

- 20 인버터 직류 아크 용접기
- 21 인버터 교류 / 직류 아크 용접기

## 04 • 티그 용접기

- 23 프로페셔널 직류 티그 용접기
- 23 프로페셔널 교류/직류 티그 용접기
- 24 인버터 직류 티그 용접기
- 26 인버터 교류 / 직류 티그 용접기
- 26 LNG 선박 전용 용접기
- 26 인버터 플라즈마 용접기

## 05 • CO<sub>2</sub> | MIG 용접기

- 28 디지털 멀티플 용접기
- 29 디지털 CO<sub>2</sub> | TIG | STICK 용접기
- 29 인버터 MIG 용접기
- 30 인버터 펄스 MIG 용접기
- 30 인버터 CO<sub>2</sub> / MAG 용접기
- 32 SCR CO<sub>2</sub> / MAG 용접기
- 33 아크 에어 가우징

## 06 • 플라즈마 절단기 | 복합기 | 용접기

- 34 인버터 용접 & 에어 플라즈마 절단 복합기
- 35 인버터 에어 플라즈마 절단기
- 35 인버터 에어 플라즈마 절단기(컴프레서 내장형)





## 07 • 스테드 용접기

- 36 인버터 CD 스테드 용접기
- 37 인버터 아크 스테드 용접기
- 37 SCR 아크 스테드 용접기

## 08 • 서브머지드 아크 용접기

- 38 SCR / 무빙코어 교류 서브 용접기
- 40 SCR 직류 서브 용접기
- 41 인버터 직류 서브 용접기
- 41 서브머지드 용접 캐리지

## 09 • 스포트 용접기

- 42 에어 스포트 용접기
- 43 인버터 스포트 용접기

## 10 • 용접기용 냉각장치

- 44 워터쿨러
- 45 워터칠러

## 11 • 액세서리

- 46 플라즈마 절단 액세서리
- 47 빈젤 토치
- 47 와이어 피더
- 47 티그 액세서리

## 12 • 그 밖의 제품

- 22 고전압 스타터
- 27 전해 연마장치(메탈클리너)
- 27 텅스텐 연마기
- 27 플라즈마 파워서플라이

# 01

## 용접 로봇

# WELDING ROBOT



### 성능 Excellent Performance

#### ❖ 정확도 (Accuracy)

단위 : mm

모델	실측 데이터	참고 데이터(타사)	테스트 속도	테스트 플랜
위치 반복성 RP (반복의 정확성)	0.063	±0.07	60m/min	A
선형 정확도 ATp (경로의 정확성)	0.322	0.500	2m/min	B
경로 반복성 RTp	0.060	-	2m/min	A
경로 속도의 정확도 AP	0.034%	-	2m/min	A
경로 속도의 반복성 RV	0.025%	-	2m/min	A
큰 원 1의 진원도	0.617	-	2m/min	A
큰 원 2의 진원도	0.402	-	2m/min	B
작은 원의 진원도	0.286	0.300	2m/min	A

#### ❖ 소음 (Noise)

동작 위치	J1	J2	J3	J4	J5	J6	6축의 좌표이동
실측값	65.6 - 70	61.8 - 66.8	58.4 - 66.3	62.7 - 67.7	61.2 - 69.1	58.4 - 62.4	62.4 - 68.3

1. 실측환경 - 속도 : 100%, 주변 소음 : 54,3dB, 실내온도 : 15.9℃

2. 실제 측정 값은 테스트 중인 위치로부터 1M 떨어진 곳에서 소음 정밀 펄스 레벨 측정기 (HS5660B)로 얻은 값입니다.

# 산업용 용접 로봇



## WR1400-06

Specification		
적용분야	로봇트 ARC 용접	
설치방법	바닥, 호이스팅, 측면	
축의 수	6	
적정 하중	6kg	
최대 작업 반경	1440mm	
반복 정밀도	0.07mm	
로봇 총중량	185kg	
컨트롤러 총중량	26kg	
입력 전원	220V, 1ph/3ph, 60hz	
작업 환경	온도	0~45°C
	습도	20~80% RH
	장소	부식성 물질, 폭발성 가스와 멀리 떨어진 곳
전력 용량	로봇 : 6KVA, 파워소스(용접기) : 24KVA	

기능	번호	J1	J2	J3	J4	J5	J6
동작범위		±160°	-72~+110°	-120~+70°	+150°	-110~+105°	±360°
최대속도		176.7°/S	173.6°/S	170°/S	295.9°/S	197.3°/S	194.6°/S



## WR2100-06 | WR2100-20

Specification		
적용분야	로봇트 ARC 용접   로봇트 물류 이송	
설치방법	직면에 수직 장착(수직만 가능)	
축의 수	6	
적정 하중	6kg / 20kg	
최대 작업 반경	2000mm	
반복 정밀도	0.1mm	
로봇 총중량	285kg	
컨트롤러 총중량	26kg	
입력 전원	220V, 1ph/3ph, 60hz	
작업 환경	온도	0~45°C
	습도	20~80% RH
	장소	부식성 물질, 폭발성 가스와 멀리 떨어진 곳
전력 용량	로봇 : 8KVA, 파워소스(용접기) : 24KVA	

기능	번호	J1	J2	J3	J4	J5	J6
동작범위		±160°	-72~+110°	-100~+70°	+150°	-110~+105°	±320°
최대속도		153°/S	111.8°/S	148°/S	200°/S	365°/S	297°/S

# 산업용 용접 로봇



## BA006N

Specification		
적용분야	로봇 ARC 용접	
설치방법	바닥, 호이스팅, 측면	
축의 수	6	
적정 하중	6kg	
최대 작업 반경	1445mm	
반복 정밀도	0.06mm	
로봇 총중량	150kg	
컨트롤러 총중량	40kg 확인	
입력 전원	220V, 3ph, 60hz	
작업 환경	온도	0~45°C
	습도	35 - 85 (이슬이나 서리가 없을 것)
	장소	부식성 물질, 폭발성 가스와 멀리 떨어진 곳
전력 용량	로봇 : 5.6KVA, 파워소스(용접기) : 24KVA 확인	

기능	번호	J1	J2	J3	J4	J5	J6
동작범위		±165°	+150~-90°	+90~-175°	+180°	+135°	±360°
최대속도		240°/S	240°/S	220°/S	430°/S	430°/S	650°/S

## BA006L



Specification		
적용분야	로봇 ARC 용접	
설치방법	바닥, 호이스팅, 측면	
축의 수	6	
적정 하중	6kg	
최대 작업 반경	1650mm	
반복 정밀도	±0.03mm	
로봇 총중량	150kg	
컨트롤러 총중량	40kg	
입력 전원	220V, 3ph, 60hz	
작업 환경	온도	0~45°C
	습도	35 - 85 (이슬이나 서리가 없을 것)
	장소	부식성 물질, 폭발성 가스와 멀리 떨어진 곳
전력 용량	로봇 : 5.6KVA, 파워소스(용접기) : 24KVA	

기능	번호	J1	J2	J3	J4	J5	J6
동작범위		±180°	+145~-105°	+150~-163°	+270°	±145°	±360°
최대속도		250°/S	250°/S	215°/S	365°/S	380°/S	700°/S

# 헤드

## HEAD

용도에 따라 헤드를 선택하여 사용 가능합니다.



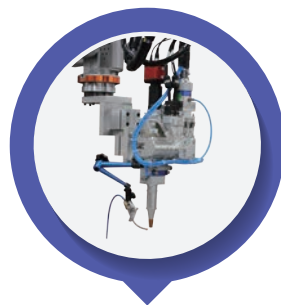
CO<sub>2</sub> HEAD



MIG HEAD



TIG HEAD

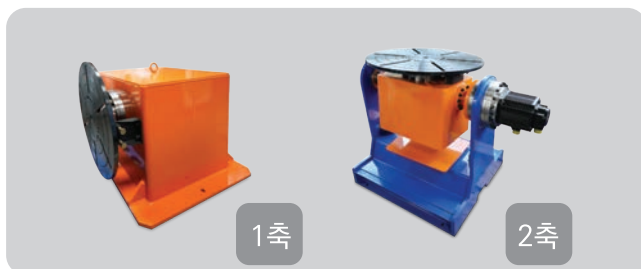


LASER HEAD

# 포지셔너

## POSITIONER

일체형 구조로 견고하게 만들어진 포지셔너는  
고품질의 RV 기어 감속기를 적용하여 정밀한 회전을 보장합니다.



1축

2축

범용 타입 600kg 이하  
(기본사양)



2축

고중량 타입 600kg 이상  
(주문사양)

# 용접 협동 로봇

## RB5-850

RB5-850은 가반하중 5kg, 최대 850mm 작업영역을 갖는 RB 시리즈의 표준 모델입니다.  
생산·조립·부품체결 등 제조업과 F&B·소독시스템·로봇 스튜디오 등 서비스업에 범용적으로 사용할 수 있습니다.



Specification	
적재량	5 kg
도달범위	850 mm
반복정밀도	± 0.05 mm
설치면적	Ø 173 mm
재질	알루미늄, 플라스틱, 스틸
툴 출력	M10 12-pin 커넥터 (12/24V, ~2A)
케이블 길이 (로봇암)	5 m
무게	22 kg
사용환경	IP 66 / 0-50 °C
전력 소모량	표준 프로그램 적용시 약 200 W
소음	65dB(A) 이하
구동범위	J1: ± 360°      ± 180°/s
	J2: ± 360°      ± 180°/s
	J3: ± 165°      ± 180°/s
	J4: ± 360°      ± 180°/s
	J5: ± 360°      ± 180°/s
	J6: ± 360°      ± 180°/s

※ 성능 개선을 위해 일부 사양이 변경될 수 있습니다.

## RB3-1200

RB3-1200은 가반하중 3kg, 최대 1200mm 작업영역으로, 현존하는 저하중 협동로봇 중 최장의 작업반경을 자랑하는 모델입니다.  
용접·연마·CNC 머신텐딩과 같은 작업이 가능하며, 자율이동로봇(AMR)에 결합해 활용할 수 있습니다.



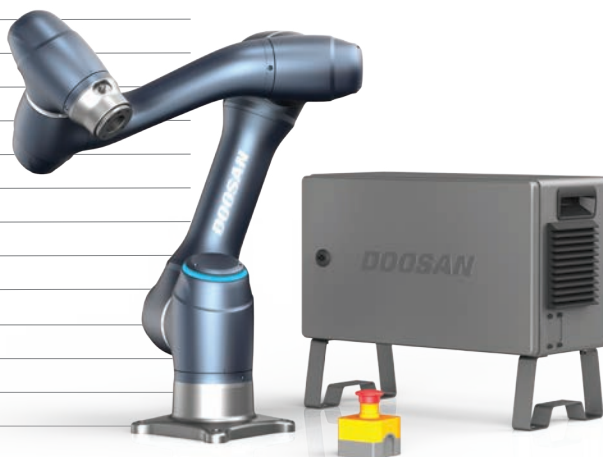
Specification	
적재량	3 kg
도달범위	1200 mm
반복정밀도	± 0.05 mm
설치면적	Ø 173 mm
재질	알루미늄, 플라스틱, 스틸
툴 출력	M10 12-pin 커넥터 (12/24V, ~2A)
케이블 길이 (로봇암)	5 m
무게	22.4 kg
사용환경	IP 66 / 0-50 °C
전력 소모량	표준 프로그램 적용시 약 200 W
소음	65dB(A) 이하
구동범위	J1: ± 360°      ± 180°/s
	J2: ± 360°      ± 180°/s
	J3: ± 165°      ± 180°/s
	J4: ± 360°      ± 180°/s
	J5: ± 360°      ± 180°/s
	J6: ± 360°      ± 180°/s

※ 성능 개선을 위해 일부 사양이 변경될 수 있습니다.

## A0912

협동로봇이 필요한곳, 어디서나 도입이 용이한 A시리즈  
경쟁 협동로봇 대비 우월한 속도와 경제성으로 협동로봇 도입을 망설이는 고객에서 정답을 제시 합니다.

Specification	
적재량	9 kg
도달범위	1200 mm
반복정밀도	± 0.05 mm
설치면적	Ø 200 mm
재질	알루미늄, 플라스틱, 스틸
툴 출력	D-in2, D-out2, RS-485
케이블 길이 (로봇암)	6 m
무게	31 kg
사용환경	IP 54 / 0-45 °C
전력 소모량	440 W
소음	65dB(A) 이하
구동범위	J1: ± 360° ± 180°/s
	J2: ± 360° ± 180°/s
	J3: ± 160° ± 180°/s
	J4: ± 360° ± 360°/s
	J5: ± 360° ± 360°/s
	J6: ± 360° ± 360°/s

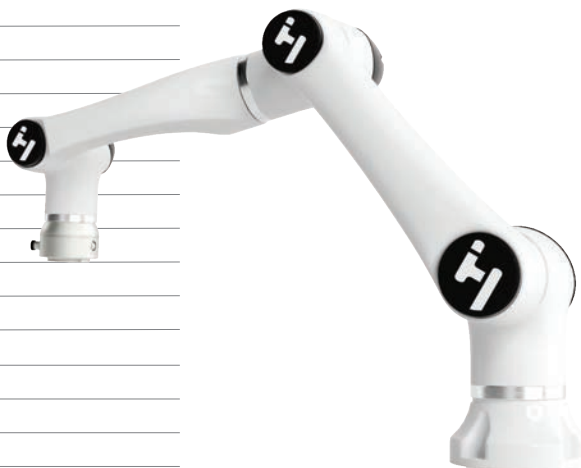


※ 성능 개선을 위해 일부 사양이 변경될 수 있습니다.

## E10-L

E시리즈 협동로봇은 자동화된 통합 생산라인, 조립, 피킹, 용접, 연삭, 스프레이등 분야에 응용할 수 있으며  
독특한 이중 조인트 모듈 설계를 채택하고 있어 높은 유연성을 제공할 수 있습니다.

Specification	
적재량	8 kg
도달범위	1300 mm
반복정밀도	± 0.03 mm
설치면적	Ø 220 mm
재질	알루미늄 합금
툴 출력	D-in3, D-out3, A-in2
케이블 길이 (로봇암)	5 m
무게	45 kg
사용환경	IP 54 / 0-50 °C
전력 소모량	350 W
소음	65dB(A) 이하
구동범위	J1: ± 360° ± 100°/s
	J2: ± 360° ± 100°/s
	J3: ± 360° ± 150°/s
	J4: ± 360° ± 150°/s
	J5: ± 360° ± 180°/s
	J6: ± 360° ± 180°/s



※ 성능 개선을 위해 일부 사양이 변경될 수 있습니다.

LONGRUN®

02°

레이저

LASER  
WELDER

## 레이저 정밀 용접기

### Parameter

MODEL	WLWF150QC
파워소스	IPG 또는 RAYCUS 150W 파이버레이저 발진기
파장	1070nm
평균출력	150W (average)
최대펄스출력	1500W (max single point power)
냉각방식	공냉방식
컴퓨터	CPU: G3260, RAM: 4G, 하드: 1TB
승강대	수동, 표준스트로크: 385mm.
정격전압	200-240 VAC, 50/60 Hz, 2200W
외형사이즈(L-W-H)	640mm×820mm×1550mm





# 레이저 용접기



## Parameter

MODEL	HW-1500	HW-2000 HWA-2000(알루미늄 전용)	HW-3000 HWA-3000(알루미늄 전용)
파워소스	Raycus / IPG		
레이저 유형	Fiber		
중심 파장 범위	1080 ±5nm		
파워	1.5KW	2KW	3KW
전력 범위	10-100%		
출력 초점 거리	150mm / 200mm		
냉각 방법	Water cooling		
건 길이	8M(기본) / 15M(옵션)		
포트	1 way gas		
전력 소비	7KW	8KW	10KW
전력 수요	1Ph, 220V, 50/60Hz		220V/330V, 3상 4선식
외형치수(WxDxH)	590mm x 930mm x 970mm		670mm x 1200mm x 990mm
중량	160kg		220kg
기압 요구 사항	4-6Bar (공정 요구 사항에 따라 질소, 아르곤 또는 압축 공기를 선택하십시오.)		

# 레이저 클리너



## Parameter

MODEL	HC-3000		
파워소스	Raycus	냉각 방법	Water cooling
레이저 유형	Fiber	건 길이	8M(기본) / 15M(옵션) / 30M(옵션)
중심 파장 범위	1070 ±20nm	포트	1 way gas
파워	3KW	전력 소비	10KW
전력 범위	10-100%	전력 수요	220/380V, 3상 4선식
포커스 초점거리	F600 / F850	외형치수(WxDxH)	670mm x 1200mm x 990mm
스캔 폭	170mm	중량	220kg
스캔 속도	20000mm/s	기압 요구 사항	0.5-0.8MPa (공정 요구 사항에 따라 질소, 아르곤 또는 압축 공기를 선택하십시오.)

# 레이저 인라인 마킹기



## Parameter

MODEL	WLIM-S300	WLIM-S510	WLIM-S600
레이저 광원	CO2 / Green / UV / Fiber	CO2 / Green / UV / Fiber	CO2 / Green / UV / Fiber
반복위치 정밀도	1±20um	1±20um	1±20um
레일 높이	900±50um	900±50um	900±50um
가공가능 PCB 사이즈	300mm X 260mm	510mm X 460mm	600mm X 550mm
PCB 두께	0.5~5mm	0.5~5mm	0.5~5mm
가공 방식	레이저 헤드 이동형	레이저 헤드 이동형	레이저 헤드 이동형
전압	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
설치 치수	1000 X 1550 X 1600mm	1060 X 1680 X 1600mm	1150 X 1680 X 1600mm
설비 중량	850Kg	900Kg	1100Kg

# 정밀 레이저 커팅기



## Parameter

MODEL	WLIC 시리즈	WLOC 시리즈
레이저 광원	Nano - Green , UV / Pico - IR, Green, UV / Femto - IR, UV	
반복위치 정밀도	±10um	
가공영역	380 * 280mm (커스텀 가능)	
레일 높이	900±50um	오프라인 타임(듀얼 스테이지 옵션)
PCB 두께	0.5~5mm	
PCB 높이	UP : 25mm DOWN : 25mm	
레일폭 조정	자동	
가공 방식	레이저 헤드 이동형	
전압	220V 50/60Hz	

# 평판 레이저 커팅기



## Parameter

MODEL	WLFC-SO 시리즈
가공 영역(mm)	3000*1500~13000*3000
레이저 출력(kw)	6kw ~ 30kw
최대 포지셔닝 속도(m/min)	160m/min
가속도(g)	2G~5G
위치 정밀도 (mm)	±0.03
반복 정밀도 (mm)	±0.01
작업대	평행 교환타입/ 유압 승강 타입
그리드 폭	3mm (6KW-12KW) ,5mm (15KW-40KW),8mm (60KW)
CNC 시스템	Smart manager(Italy)

# 절곡기



## Parameter

MODEL	능력 (TON)	절곡길이 (mm)	깊이 (mm)	소비전력 (kw)	설비치수(mm)			중량 (kg)
					하강	절곡	상승	
HG-50-1500	50	1500	300	5.5	2100	1355	2600	4000
HG-110-2500	110	2500	400	8.7	3060	2050	2540/2620	7200
HG-130-2500	130	2500	400	10.8	3860	2050	2750/2830	8000
HG-170-3200	170	3200	400	13.2	3860	2050	2750/2830	9800
HG-220-3200	220	3200	400	16.7	3860	2120	2800/2880	12000
HG-250-3200	250	3200	400	21.4	3860	2100	3150	15000
HG-320-3200	320	3200	400	26.9	3860	2200	3200	22500
HG-400-3200	400	3200	400	33	3860	2300	3500	26500

LONGRUN®

03

아크 용접기

DC STICK WELDER

인버터 직류 아크 용접기



200SLD



200LD CC



200LD3 CC

Specification			
입력전압	220V, 단상	220V, 단상	220V, 단상
입력용량	6.3KW	6.3KW	6.8KW
무부하전압	87.5V	74.5V	73V
출력전류	15 ~ 195A	20~195A	20~200A
정격 사용률	30%	50%	60%
외형치수(WxDxH)	165mm X 350mm X 190mm	180mm X 360mm X 280mm	180mm X 360mm X 280mm
중량	5.5kg	8.6kg	9.4kg



230LD CE



250LD3 CE



300LD3 CE

Specification		
입력전압	220V, 단상	220V, 단상
입력용량	7.5KW	8.7KW
무부하전압	79V	74.5V
출력전류	20~215A	20~250A
정격 사용률	60%	60%
외형치수(WxDxH)	180mm X 400mm X 280mm	220mm X 470mm X 300mm
중량	10kg	15kg



400LD3 CE



500LD3 CE

Specification	
입력전압	220/330/440V, 단상/삼상
입력용량	17KW
무부하전압	92V
출력전류	40~400
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	350mm X 730mm X 545mm
중량	40kg

Specification	
입력전압	220/330/440V, 단상/삼상
입력용량	23.7KW
무부하전압	92V
출력전류	40~500
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	53kg

인버터 교류/직류 아크 용접기



300LDA

Specification	
입력전압	220V, 단상/삼상
입력용량	DC-12KW / AC-12KW
무부하전압	69@220 Input
부하전류	DC_10~300A / AC_10~300A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	350mm X 730mm X 545mm
중량	48kg



350LDA

Specification	
입력전압	380V, 단상/삼상
입력용량	DC-14.2KW / AC-14.6KW92V
무부하전압	83@380 Input
부하전류	DC_15~350A / AC_15~350A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	61kg

LONGRUN®

04°

티그 용접기

TIG  
WELDER

고전압 스타터



1000LH

Specification	
입력전압	220V, 단상
외형치수(WxDxH)	220mm X 470mm X 300mm
중량	12kg

## 프로페셔널 직류 티그 용접기



### 300PT3

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	380V, 단상/삼상
입력용량	8.3KW	8.4KW
무부하전압	85.5V	82V
출력전류	2~300A	2~300A
정격 사용률	60%	
외형치수(WxDxH)	260mm X 500mm X 360mm	
중량	23kg	



### 500PT4

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	380V, 단상/삼상
입력용량	17.2KW	17.2KW
무부하전압	67V	65.5V
출력전류	3~500A	3~500A
정격 사용률	60%	
외형치수(WxDxH)	360mm X 710mm X 570mm	
중량	51kg	



### 1000PT3

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	380V, 단상/삼상
입력용량	55.7KW	55.7KW
무부하전압	83V	87V
출력전류	15~1000A	15~1000A
정격 사용률	60%	
외형치수(WxDxH)	440mm X 1100mm X 800mm	
중량	130kg	



### 500PPW2

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	380V, 단상/삼상
입력용량	18.4KW	18.2KW
무부하전압	84V	68V
출력전류	3~500A	3~500A
정격 사용률	50%	
외형치수(WxDxH)	400mm X 790mm X 685mm	
중량	82kg	

## 프로페셔널 교류 / 직류 티그 용접기



### 200PA2

Specification		
입력전압	220V, 단상	
입력용량	7.1KW	
무부하전압	81V	
출력전류	2~220A	
정격 사용률	60%	
외형치수(WxDxH)	255mm X 500mm X 365mm	
중량	25.5kg	



### 500PA4

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	380V, 단상/삼상
입력용량	19.9KW	19.9KW
무부하전압	69V	66.5V
출력전류	3~500A	3~500A
정격 사용률	60%	
외형치수(WxDxH)	360mm X 710mm X 570mm	
중량	64kg	



### 200LT

Specification	
입력전압	220V, 단상
입력용량	6.2KW
무부하전압	73V
출력전류	10~230A
정격 사용률	30%
외형치수(WxDxH)	180mm X 450mm X 280mm
중량	12kg



### 300LT2

Specification	
입력전압	220V, 단상
입력용량	6.5KW
무부하전압	78V
출력전류	10~250A
정격 사용률	50%
외형치수(WxDxH)	220mm X 460mm X 300mm
중량	18kg



### 350LT

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	220/380V, 단상/삼상
입력용량	8.3KW	8.5KW
무부하전압	78.5V	67V
출력전류	10~300A	10~300A
정격 사용률	50%	
외형치수(WxDxH)	290mm X 490mm X 435mm	
중량	22kg	24kg



### 400LT3

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	13.3KW
무부하전압	66V
출력전류	10~400A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	350mm X 730mm X 545mm
중량	47kg





### 500LT3 CE

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	19.4KW
무부하전압	65V
출력전류	15~500A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	58kg



### 600LT3

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	25.8KW
무부하전압	58V
출력전류	15~600A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 830mm X 640mm
중량	67kg



### 500LTP

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	19.3KW
무부하전압	66V
출력전류	15~500A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	58kg



### 600LTP

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	26.1KW
무부하전압	58V
출력전류	15~600A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 830mm X 640mm
중량	65kg



### 350LA2

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	11.7KW
무부하전압	58V
출력전류	10~350A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	61kg



### 500LA2

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	21.1KW
무부하전압	59V
출력전류	14~500A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	66kg



### 600LA2

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	29.1KW
무부하전압	58V
출력전류	15~600A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 830mm X 640mm
중량	70kg



### 200MPT

Specification	
입력전압	220, 단상
입력용량	6.7KW
무부하전압	79V
출력전류	3~240A
정격 사용률	40%
외형치수(WxDxH)	225mm X 430mm X 310mm
중량	18kg

## 인버터 플라즈마 용접기



### 300PW

Specification	
입력전압	220V, 삼상
입력용량	11.1KVA
출력전류	5~300A
파이로트 가스	0.3~3L/min
실드가스	2~20L/min
정격 사용률	100%
외형치수(WxDxH)	420mm X 800mm X 710mm
중량	50kg

## 전해 연마장치(메탈 클리너)



### 50MC

Specification	
입력전압	220V, 단상
출력용량	1200W
입력용량	-
출력 제어율	0~100%
외형치수(WxDxH)	190mm X 340mm X 290mm
중량	12kg

## 텅스텐 연마기



### 200LTG

Specification	
입력전압	220, 단상
연마휠 모터	90W, 300PRM
연마틀 모터	10W, 270RPM
휴즈	3A
외형치수(WxDxH)	본체 : 150mm X 310mm X 220mm, 연마틀 : Ø40 X 150mm
중량	본체 : 5kg, 연마틀 : 0.6kg

## 플라즈마 파워 서플라이



### 1030LPS

### 1040LPS

Specification		
입력전압	220V, 삼상	220V, 삼상
입력용량	30KW	40KW
출력전류	100A	100A
무부하 전압	630VDC	630VDC
최대 부하 전압	< 300VDC	< 400VDC
고주파 스타트	10,444V	
외형치수(WxDxH)	267mm X 560mm X 560mm	
중량	62kg	64kg

LONGRUN®

05

CO<sub>2</sub> |  
MIG 용접기

CO<sub>2</sub> & MIG  
WELDER

디지털 멀티플 용접기



### 350PMA CE

Specification						
입력전압	220V, 단상, 삼상			380V, 단상, 삼상		
용접방법	AC/DC TIG	CO <sub>2</sub>	STICK	AC/DC TIG	CO <sub>2</sub>	STICK
입력용량	10.7KW	14.5KW	14KW	10.5KW	14.4KW	13.8KW
무부하전압	72V	70V	81V	68V	67V	71V
출력전류	10~350A	50~350A	10~350A	10~350A	50~350A	10~350A
정격 사용률	60%					
외형치수(WxDxH)	410mm X 790mm X 750mm					
중량	85kg					



### 500LCT

Specification						
입력전압	220V, 단상, 삼상			380V, 단상, 삼상		
용접방법	DC TIG	CO <sub>2</sub> /MAG	STICK	DC TIG	CO <sub>2</sub> /MAG	STICK
입력용량	19KW	25.9KW	13.9KW	18.9KW	25.7KW	13.6KW
무부하전압	72V	70V	81V	70V	68V	78V
출력전류	10~500A	50~500A	10~350A	10~500A	50~500A	10~350A
정격 사용률	60%					
외형치수(WxDxH)	416mm X 788mm X 694mm					
중량	84kg					



### 350LM3

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	15.2KW
무부하전압	67V
출력전류	50~350A
출력전압	16~35V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	350mm X 720mm X 545mm
중량	41kg



### 500LM3

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	27.4KW
무부하전압	71V
출력전류	50~500A
출력전압	16~40V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	57kg



### 600LM3

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	31.7KW
무부하전압	72V
출력전류	50~600A
출력전압	16~44V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 830mm X 640mm
중량	66kg

## 인버터 펄스 MIG 용접기



### 500LMP2

Specification	
정격 입력전압	380V, 삼상
정격 출력전류	500A
정격 입력용량	31.6KW
정격 입력전류	46A
무부하전압	80V
출력 전류범위	25~500A
출력 전압범위	14~50V
정격 사용률	60%
와이어직경	0.8mm ~ 1.6mm
외형치수(WxDxH)	360mmX 710mm X 570mm
중량	54kg

## 인버터 CO2 / MAG 용접기



### 350SLC2

Specification	
입력전압	220/380V, 단상/삼상
입력용량	13.8KW
무부하전압	70V
출력전류	50~300A
출력전압	12~32V
정격 사용률	40%
외형치수(WxDxH)	290mm X 480mm X 440mm
중량	26kg



### 350LC3N

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	15.2KW
무부하전압	67 Input
출력전류	50~350A
출력전압	16~35V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	350mm X 720mm X 545mm
중량	41kg



### 500LC3N

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	27.4KW
무부하전압	71V
출력전류	50~500A
출력전압	16~40V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	57kg



### 600LC3N

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	31.7KW
무부하전압	72V
출력전류	50~600A
출력전압	16~44V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 830mm X 640mm
중량	66kg



### 350DLC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	17.6KW
무부하전압	63.5V
출력전류	50~350A
출력전압	12~35V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	350mm X 730mm X 545mm
중량	46kg



### 500DLC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	25.4KW
무부하전압	63V
출력전류	50~500A
출력전압	12~40V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	60kg



### 600DLC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	30.6KW
무부하전압	64V
출력전류	50~600A
출력전압	12~44V
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 830mm X 640mm
중량	65kg



### 650DLC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	31.3KW
무부하전압	64V
출력전류	50~650A
출력전압	12~45V
정격 사용률	100%
외형치수(WxDxH)	420mm X 790mm X 730mm
중량	84kg



### 650LCG3

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	30.3KW
무부하전압	70V
출력전류	50~650A
출력전압	16~44V
정격 사용률	90%
외형치수(WxDxH)	420mm X 790mm X 730mm
중량	101kg



### 500TC2

Specification	
입력전압	220/380V, 삼상 (220/380/440V, 삼상)
입력용량	32KVA
무부하전압	68V
출력전류	60~500A
출력전압	12~42V
정격 사용률	70%
외형치수(WxDxH)	500mm X 700mm X 870mm
중량	170kg



### 600TC2

Specification	
입력전압	220/380V, 삼상 (220/380/440V, 삼상)
입력용량	43KVA
무부하전압	68V
출력전류	60~600A
출력전압	12~48V
정격 사용률	70%
외형치수(WxDxH)	500mm X 700mm X 870mm
중량	190kg



### 610TC2

Specification	
입력전압	220/380V, 삼상 (220/380/440V, 삼상)
입력용량	43KVA
무부하전압	75V
출력전류	60~600A
출력전압	12~48V
정격 사용률	100%
외형치수(WxDxH)	500mm X 740mm X 900mm
중량	195kg



### 800TC2

Specification	
입력전압	220/380V, 삼상 (220/380/440V, 삼상)
입력용량	57KVA
무부하전압	80V
출력전류	60~600A
출력전압	18~52V
정격 사용률	70%
외형치수(WxDxH)	500mm X 740mm X 900mm
중량	230kg



### 1000TC2

Specification	
입력전압	220/380V, 삼상 (220/380/440V, 삼상)
입력용량	80KVA
무부하전압	80V
출력전류	60~1000A
출력전압	18~52V
정격 사용률	70%
외형치수(WxDxH)	610mm X 840mm X 1030mm
중량	280kg





### 1000WG

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	80KVA
무부하전압	90V
출력전류	200~1000A
가우징봉	4~10mm
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	565mm X 885mm X 1050mm
중량	335kg



### 1200WG

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	95KVA
무부하전압	90V
출력전류	200~1200A
가우징봉	4~12mm
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	565mm X 885mm X 1050mm
중량	375kg



### 1500WG

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	120KVA
무부하전압	92V
출력전류	300~1500A
가우징봉	4~16mm
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	710mm X 1010mm X 1290mm
중량	550kg



### 2000WG

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	160KVA
무부하전압	92V
출력전류	300~2000A
가우징봉	4~16Ø
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	800mm X 1050mm X 1400mm
중량	580kg

LONGRUN®

06°

플라즈마 절단기 |  
복합기 | 용접기

PLASMA  
CUTTER

인버터 용접 & 에어 플라즈마 절단 복합기



2멀티 용접기(아크 용접 & 플라즈마 절단)

### 40CLD



#### Specification

입력전압	220V, 단상	
기능	STICK	PLASMA CUTTING
입력용량	6.5KW	4.6KW
무부하전압	78.5V	336V
출력전류	10~200A	15~40A
정격 사용률	40%	
외형치수(WxDxH)	280mm X 480mm X 310mm	
중량	21kg	

## 인버터 에어 플라즈마 절단기



### 70LP

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	220/380V, 단상/삼상
입력용량	8.6KW	8.1KW
무부하전압	356V	293V
출력전류	30~70A	
정격 사용률	40%	
외형치수(WxDxH)	290mm X 520mm X 440mm	
중량	24kg	25kg



### 100LP

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	13.7KW
무부하전압	275V
출력전류	25~100A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	330mm X 680mm X 545mm
중량	52kg



### 130LP

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	19.5KW
무부하전압	273
출력전류	35~130A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 770mm X 640mm
중량	63kg



### 150LP

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상/삼상
입력용량	23.4KW
무부하전압	263
출력전류	50~150A
정격 사용률	60%
외형치수(WxDxH)	398mm X 830mm X 640mm
중량	75kg



### 200LP

Specification		
입력전압	220V, 단상/삼상	380V, 단상/삼상
입력용량	36.3KW	36.3KW
무부하전압	313V	323V
출력전류	40~200A	
정격 사용률	60%	
외형치수(WxDxH)	410mm X 920mm X 750mm	
중량	118kg	

## 인버터 에어 플라즈마 절단기(컴프레서 내장형)



### 60CLP

Specification	
입력전압	220V, 단상
입력용량	6.3KW
무부하전압	302V
출력전류	20~60A
정격 사용률	30%
외형치수(WxDxH)	240mm X 435mm X 295mm
중량	22.5kg

LONGRUN®

07°

스터드 용접기

STUD  
WELDER

인버터 CD 스테드 용접기



900DST



1200DST



1500DST2

Specification			
입력전압	220V, 단상	220V, 단상	220V, 단상
콘덴서 용량	132,000μF	198,000μF	282,000μF
충전전압	20~100V	30~160V	30~200V
용접가능 스테드 직경	3~6Ø	3~10Ø	3~12Ø
외형치수(WxDxH)	240mm X 400mm X 310mm	260mm X 460mm X 360mm	280mm X 540mm X 380mm
중량	13kg	25kg	33kg

## 인버터 아크 스테드 용접기



### 500JK2

Specification	
입력전압	220V, 단상
입력용량	16KVA
스테드 범위	3~8Ø
전류조정 범위	50~500A
용접시간 범위	0.1~1.0초
외형치수(WxDxH)	260mm X 500mm X 360mm
중량	25kg



### 1000JK2

Specification	
입력전압	380/440V, 삼상
입력용량	35KVA
스테드 범위	3~12Ø
전류조정 범위	100~1000A
용접시간 범위	0.1~1.5초
외형치수(WxDxH)	385mm X 890mm X 610mm
중량	69kg



### 1500JK2

Specification	
입력전압	380/440V, 삼상
입력용량	73KVA
스테드 범위	3~16Ø
전류조정 범위	100~1500A
용접시간 범위	0.1~1.5초
외형치수(WxDxH)	385mm X 890mm X 610mm
중량	77kg



### 2500JK2

Specification	
입력전압	380/440V, 삼상
입력용량	180KVA
스테드 범위	6~25Ø
전류조정 범위	100~2500A
용접시간 범위	0.1~1.5초
외형치수(WxDxH)	380mm X 920mm X 740mm
중량	120kg

## SCR 아크 스테드 용접기



### 3000JK2

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	180KVA
스테드 범위	6~25Ø
전류조정 범위	100~3000A
용접시간 범위	0.2~1.4초
외형치수(WxDxH)	712mm X 1140mm X 1075mm
중량	530kg

LONGRUN®

08

서브머지드  
아크 용접기

SUBMERGED  
ARC WELDER

SCR / 무빙코어 교류 서브 용접기



1500TAS AC (SCR TYPE)

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상
입력용량	135KVA
무부하전압	95V
출력전류	150~1500A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	570mm X 1100mm X 1450mm
중량	670kg



## 2000TAS AC (SCR TYPE)

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상
입력용량	180KVA
무부하전압	95V
출력전류	150~2000A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	570mm X 1100mm X 1450mm
중량	690kg



## 1500WAS AC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상
입력용량	135KVA
무부하전압	95V
출력전류	150~1500A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	800mm X 1100mm X 1450mm
중량	700kg



## 2000WAS AC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상
입력용량	180KVA
무부하전압	95V
출력전류	150~2000A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	800mm X 1100mm X 1450mm
중량	720kg



**1000WDS** DC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	80KVA
무부하전압	82V
출력전류	100~1000A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	720mm X 1100mm X 1270mm
중량	415kg



**1500WDS** DC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	120KVA
무부하전압	82V
출력전류	100~1500A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	800mm X 1100mm X 1450mm
중량	700kg



**2000WDS** DC

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	160KVA
무부하전압	82V
출력전류	200~2000A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	800mm X 1100mm X 1450mm
중량	720kg



## 인버터 직류 서브 용접기



1200PDS

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	67KVA
무부하전압	82V
출력전류	DC 100~1000A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	420mm X 1060mm X 800mm
중량	150kg



1500PDS

Specification	
입력전압	220/380/440V, 삼상
입력용량	97KVA
무부하전압	123V
출력전류	DC 100~1500A
정격 사용률	80%
외형치수(WxDxH)	420mm X 1060mm X 840mm
중량	170kg

## 서브머지드 용접 캐리지



25CT

Specification	
적용 와이어 경	4.0~6.4Ø
주행속도	0~150 cm/min
노즐 조정범위	75/100 수직/수평
호퍼용량	12L
와이어 송급모터	DC 100W
속도제어	SCR Control
용접전원	교류 또는 직류
적용용접	TANDEM
외형치수(WxDxH)	1530mm X 730mm X 1500mm
중량	170kg



45CA

Specification	
적용 와이어 경	2.4~4.8Ø
주행속도	0~100 cm/min
노즐 조정범위	50/50 수직/수평
호퍼용량	6L
와이어 송급모터	DC 60W
속도제어	SCR Control
용접전원	교류 또는 직류
적용용접	BUTT JOINT
외형치수(WxDxH)	960mm X 450mm X 690mm
중량	50kg

LONGRUN®

09

스포츠 용접기

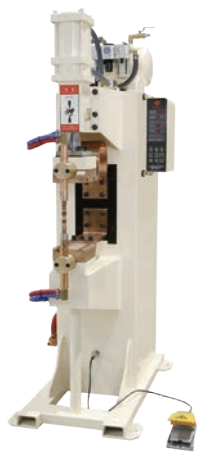
SPOT  
WELDER

에어 스포트 용접기



### 50LSP

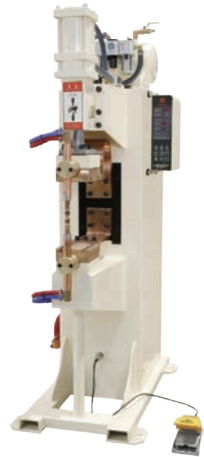
Specification	
입력전압	220/380/440V, 단상
입력용량	50KVA
최대단락전류	18,000A
탐직경	16Ø
특징	1.5mm 미만 철, 스텐레스 6mm 볼트, 너트용접에 적합
정격 사용률	7.20%
중량	290kg



75LSP



100LSP



150LSP

Specification			
입력전압	220/380/440V, 단상	220/380/440V, 단상	220/380/440V, 단상
입력용량	75KVA	100KVA	150KVA
최대단락전류	22,000A	28,000A	40,000A
팁직경	20Ø	20Ø	20Ø
특징	2.5mm 미만 철, 스텐레스 8mm 볼트, 너트용접에 적합	3.5mm 미만 철, 스텐레스 10mm 볼트, 너트용접에 적합	12mm 볼트, 너트와 자동차 부품에 적합
정격 사용률	5.80%	6.10%	4.70%
중량	505kg	570kg	700kg

## 인버터 스포트 용접기



### 30000ISP

Specification	
입력전압	380/440V, 삼상
출력전압	AC 500/600V
출력주파수	1~5kHz
최대출력전류	6~35kA
최대출력전압	15V
정격 사용률	10%
외형치수(WxDxH)	800mm X 1100mm X 2050mm
중량	450kg

### 50000ISP

Specification	
입력전압	380/440V, 삼상
출력전압	AC 500/600V
출력주파수	1~5kHz
최대출력전류	9~60kA
최대출력전압	15V
정격 사용률	10%
외형치수(WxDxH)	800mm X 1100mm X 2050mm
중량	475kg

LONGRUN®

10

용접기용 냉각장치

WATER COOLER  
& CHILLER

## 워터쿨러



### 250WC2

Specification	
입력전압	220V, 단상
토출량	5.5 L/min
토출압력	1 kg/cm <sup>2</sup>
냉각능력	250 kcal/hr
탱크용량	12ℓ
냉각방식	라디에이터 강제공냉
펌프용량	80W
외형치수(WxDxH)	295mm X 445mm X 350mm
중량	12kg



### 350WC2

Specification	
입력전압	220V, 단상
토출량	6.5 L/min
토출압력	1~3 kg/cm <sup>2</sup>
냉각능력	350 kcal/hr
탱크용량	12ℓ
냉각방식	라디에이터 강제공냉
펌프용량	350W
외형치수(WxDxH)	330mm X 530mm X 320mm
중량	18kg



## 500WC2

Specification	
입력전압	220V, 단상
토출량	6.5 L/min
토출압력	1~3 kg/cm <sup>2</sup>
냉각능력	500 kcal/hr
탱크용량	25ℓ
냉각방식	라디에이터 강제공냉
펌프용량	350W
외형치수(WxDxH)	330mm X 660mm X 460mm
중량	21kg



## 700WC2

Specification	
입력전압	220V, 단상
토출량	6.5 L/min
토출압력	1~3kg/cm <sup>2</sup>
냉각능력	700 kcal/hr
탱크용량	25ℓ
냉각방식	라디에이터 강제공냉
펌프용량	350W
외형치수(WxDxH)	350mm X 600mm X 640mm
중량	27kg



## 900WC2

Specification	
입력전압	220V, 단상
토출량	6.5 L/min
토출압력	1~3 kg/cm <sup>2</sup>
냉각능력	1500 kcal/hr
탱크용량	50
냉각방식	라디에이터 강제공냉
펌프용량	350W
외형치수(WxDxH)	475mm X 655mm X 780mm
중량	48kg

## 워터칠러



## 1000WC

Specification	
입력전압	220V, 단상
냉각능력	2800~3000kcal/hr
온도제어범위	10~30°C
냉각수 압력범위	1~3kg/cm <sup>2</sup>
냉각수 탱크용량	25ℓ
사용냉매	R-22
압축기 용량	0.75 (1hp)kw
순환펌프 용량	350W
외형치수(WxDxH)	482mm X 660mm X 780mm



## 2000WC

Specification	
입력전압	220V, 단상
냉각능력	5600~6000kcal/hr
온도제어범위	10~30°C
냉각수 압력범위	1~3kg/cm <sup>2</sup>
냉각수 탱크용량	40ℓ
사용냉매	R-22
압축기 용량	1.5 (2hp)kw
순환펌프 용량	350W
외형치수(WxDxH)	560mm X 860mm X 1020mm

LONGRUN®

11

액세서리

ACCESSORIES

플라즈마 절단기 액세서리



·플라즈마 절단기 토치  
(WTP 100A)



·플라즈마 절단기 토치  
(유니 토치)



·P80 토치



·WT 150

빈젤 토치



·AB 180A

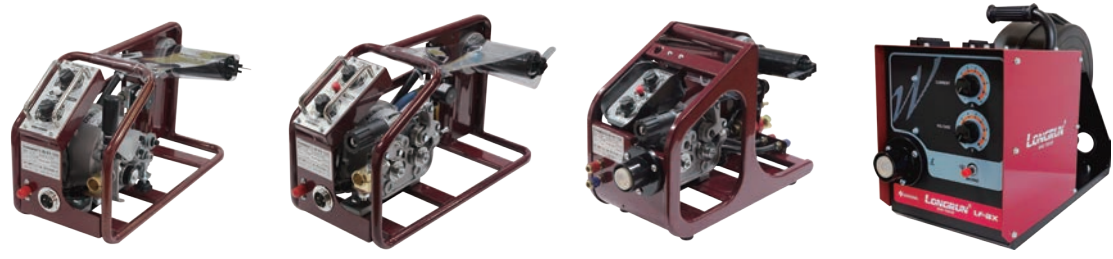
·미그 토치 MB36KD (공냉)

·AB 350A

·미그 토치 MB 501D (수냉)

·AB 500A

와이어 피더



·2롤 (LF-2R)

·4롤 (LF-4R)

·미그용 (LF-MW)

·LF-BX

티그 액세서리



·티그 토치

·리모트 1구

·리모트 2구

매니플레이트 레이저 용접 자동화



벨로우즈 레이저 용접 자동화



레이저 용접 자동화



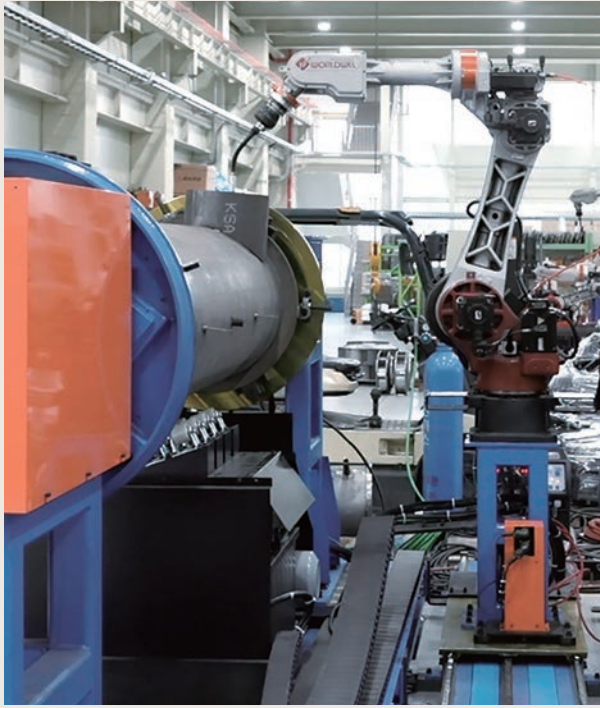
스포트 용접 자동화



라지어터 용접 지그(반전기)











## 가·치·의·기·준·이·되·는·기·술

✓ **전문적인 기술력과 노하우**

오랜 경험과 축적된 데이터를 바탕으로 개발된 차별화된 용접기를 선보입니다.

✓ **고객 맞춤형 서비스**

현장 상황에 맞는 최적의 솔루션을 제공하여 고객 만족도를 높입니다.

✓ **다양한 라인업**

초보자부터 전문가까지 누구나 쉽게 사용할 수 있는 다양한 종류의 용접기를 제공합니다.

✓ **높은 안정성**

엄격한 테스트와 검증을 거쳐 제작되어 안전하고 믿을 수 있습니다.

✓ **빠른 대응과 사후관리**

신속한 A/S와 철저한 사후관리로 고객님의 불편을 최소화합니다.



인천광역시 계양구 서운산단로1길 67 (주)월드웰 (21072)

TEL 1661-4680 | FAX 032-876-2117 | E-MAIL [longrun@worldwel.com](mailto:longrun@worldwel.com) | WEBSITE [www.worldwel.com](http://www.worldwel.com)

본 카탈로그의 내용은 제품의 성능 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.